



Wee Pro[®] MaxIntegral

Normes



Caractéristiques



Rabat autocollant pour une étanchéité totale

Capuche 3 pièces pour une liberté de mouvement

Passe pouce élastiqué pour éviter aux manches de remonter

Surbottes intégrées avec élastiques

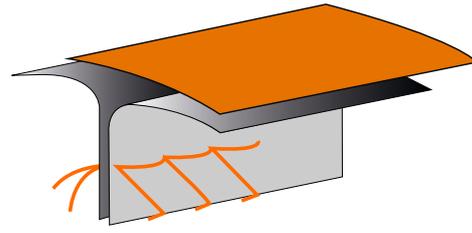
- Coutures thermocollées étanches aux projections de particules très fines, liquides et aérosols
- Matière traitée antistatique sur les 2 faces facilitant la dissipation des charges électrostatiques
- Fermeture éclair avec rabat autocollant
- Élastiques aux poignets, chevilles et à la taille pour un meilleur ajustement
- Normée contre les particules radioactives
- Normée contre les risques biologiques > type virus

Matériau et Couture

MATÉRIAU FILM MICROPOREUX



COUTURE THERMOCOLLÉE



Applications

- Laboratoires pharmaceutiques et cosmétiques
- Démantèlements nucléaires
- Désamiantage
- Épidémies et virus
- Décontamination de sites pollués
- Industries chimiques et pharmaceutiques

Données Techniques

Résistance à la pénétration de liquide

Propriétés chimiques du tissu EN 368	Pénétration	Répulsion
H ₂ SO ₄ - Acide sulfurique 30%	Classe 3	Classe 3
NaOH - Hydroxyde de sodium 10%	Classe 3	Classe 3
O Xylène	Classe 2	Classe 3
Butan-1-ol	Classe 2	Classe 3

Contre les agents infectieux

Méthode de Test EN ISO 14126	Résultats	Classe
Détermination de la résistance à la pénétration par des pathogènes véhiculés par le sang – ISO 16604	20 Kpa	6/6
Contact avec des solides contaminés immergés - ISO 22610	> 75min	6/6
Exposition à des aérosols liquides – ISO 22611	Log > 5	3/3
Exposition à des particules solides – ISO 22612	Log CFU < 1	3/3

Référence

L	XL	XXL
WL-PMI-03	WL-PMI-04	WL-PMI-05

WL-PMI-0X

