

Gamme aspirateur - HVR200

Désignation	HVR200
Référence	900021
Code EAN	5028965607718
Utilisation	poussières
Consommation électrique annuelle	25,2 kWh/an
Moteur	Turbine 1 étage
Puissance	620W
Tension d'alimentation	230V AC 50/60 Hz
Classe de protection	II
Débit d'air	32L/sec
Dépression	2300mm/CE
Pression sonore	64 dB(A) ± 0,5dB (A)
Capacité utile	9L
Filtre primaire de série	TRITEX (Ø305mm)
Filtre sac HEPAFLO	604015
Niveau de filtration sur particule 0,5µ (filtre primaire + sac Hepaflo)	98,72%
Niveau de filtration sur particule 0,3µ (filtre primaire + sac Hepaflo)	95,98%
Niveau de filtration sur particule 0,2µ (filtre primaire + sac Hepaflo)	93,58%
Etages de filtration de série	3
Surface filtrante filtre primaire	1500 cm ²
Surface filtrante filtre primaire + Hepaflo	4500 cm ²
Matériau	ABS / Polypropylène
Longueur du câble	10m
Champs d'action	26,4m
Longueur du flexible	2,4m
Diamètre flexible et accessoires	Ø32mm
Enrouleur de câble	oui
Tubes	inox
Système NUPLUG	non
Kit accessoires inclus	AS1
Poids	8Kg
Dimensions	340x360x370mm
Garantie (selon CGG en vigueur)	5 ans

Kit AS1 inclus



Garantie 5 ans



FILTRE PRIMAIRE TRITEX

Ce filtre primaire est composé de 3 couches de non-tissé en polypropylène qui lui confèrent d'excellentes qualités de filtration et de résistance à l'étirement.

- Garantit une protection du moteur
- Résiste à l'humidité
- Fond en double épaisseur pour plus de filtration.



FILTRE SAC HEPAFLO

Un sac HEPAFLO a une efficacité de filtration infiniment supérieure à un sac papier double parois (notamment sur les particules de poussières inférieures à 1 micron) et offre une meilleure qualité de l'air rejeté.

Facile à retirer et installer, sa languette autobloquante vous préserve des nuages de poussières lorsque vous le jetez.



(Photos et données techniques non contractuelles et modifiables sans préavis.)