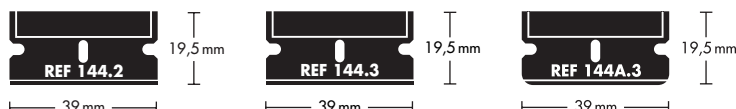


144.2 / 144.3 / 144A.3

Idéales pour tout travail de coupe de PVB et pour le grattage.



Réf. lame	Désignation	Type	Condt	Poids condit	Dimensions (mm) Long. • Larg. • Ep.	Angle d'aiguisage	Dureté
144.2	Lame à talon aluminium	Acier haute teneur en carbone	100 lames	0,212 kg	39 x 19,5 x 0,22	14° - 32°	63 Hrc
144.3	Lame à talon acier	Acier haute teneur en carbone	100 lames	0,242 kg	39 x 19,5 x 0,32	17° - 35°	63 Hrc
144A.3	Lame à talon acier et bords arrondis	Acier haute teneur en carbone	100 lames	0,256 kg	39 x 19,5 x 0,32	17° - 35°	63 Hrc

144.3 : lame spéciale pour le grattage et la découpe du PVB.

144.2 : lame souple pour travail manuel.

Lames conditionnées en boîtes de 100 lames avec carton individuel de protection.

Lames livrables en vrac de 250 lames sans papier de protection pour améliorer la productivité.

COUTEAUX ASSOCIÉS

LESCURE 2, RUSH 2, ENKA, BASSAN.

Mure & Peyrot, fabricant de lames... depuis plus de 115 ans.

Pour une constance de qualité, nos lames sont fabriquées en continu à partir de rouleau en acier à haute teneur en carbone (supérieure à 1.1%).

- 1 Une première opération consiste à découper, par une simple frappe, la forme définitive des lames qui seront homogènes et réversibles.
- 2 Toujours en continu, elles entrent dans un four dit "tunnel" où la montée en température sera progressive jusqu'à 950°C afin d'obtenir une dureté élevée.
- 3 Une dureté élevée, de 62 à 64 Hrc, améliore la qualité de coupe, mais la lame peut devenir fragile et cassante ; c'est pourquoi nous faisons subir à nos lames une troisième opération, une trempe à basse température à 380°C (appelé le "revenu"). On élimine ainsi les tensions internes de l'acier et on se protège du côté cassant, tout en maintenant la dureté de la lame.
- 4 Ensuite, nos lames sont polies afin d'améliorer leur aspect mais aussi, et surtout, afin d'effacer leur rugosité : on améliore et facilite ainsi le glissement de la lame lors de la coupe.
- 1 Enfin, on aiguisé la lame en 4 passages, 2 de chaque côté, en pratiquant un aiguisage toit (roofsharp) ; on diminue ainsi le risque d'usure de la lame lors de son maniement et on augmente sa longévité.

MURE & PEYROT

25, rue Roger Touton • BP 50120 • Parc d'Activités Bordeaux Nord • 33041 BORDEAUX CEDEX - FRANCE
Tél. : +33 (0)556 693 200 / Fax : +33 (0)556 693 202 / E-mail : mail@mure-peyrot.com

RETROUVEZ TOUTES LES INFORMATIONS SUR
MURE-PEYROT.COM