

## JET

REF 32.1.128

### COUTEAUX À FORME CYLINDRIQUE AVEC MANDRIN DE SERRAGE

Manche fin en alliage d'aluminium avec un mandrin antidérapant.

Idéal pour tout travail de découpe de précision sur les matières plastiques, le carton, le papier et le PVB. Sa forme cylindrique permet des coupes continues.

**SÉCURITÉ** • Le couteau dispose d'un capuchon translucide qui protège la lame au repos.



LÉGER



AMBIDEXTRE



ERGONOMIQUE



ÉVITE  
LES TMS

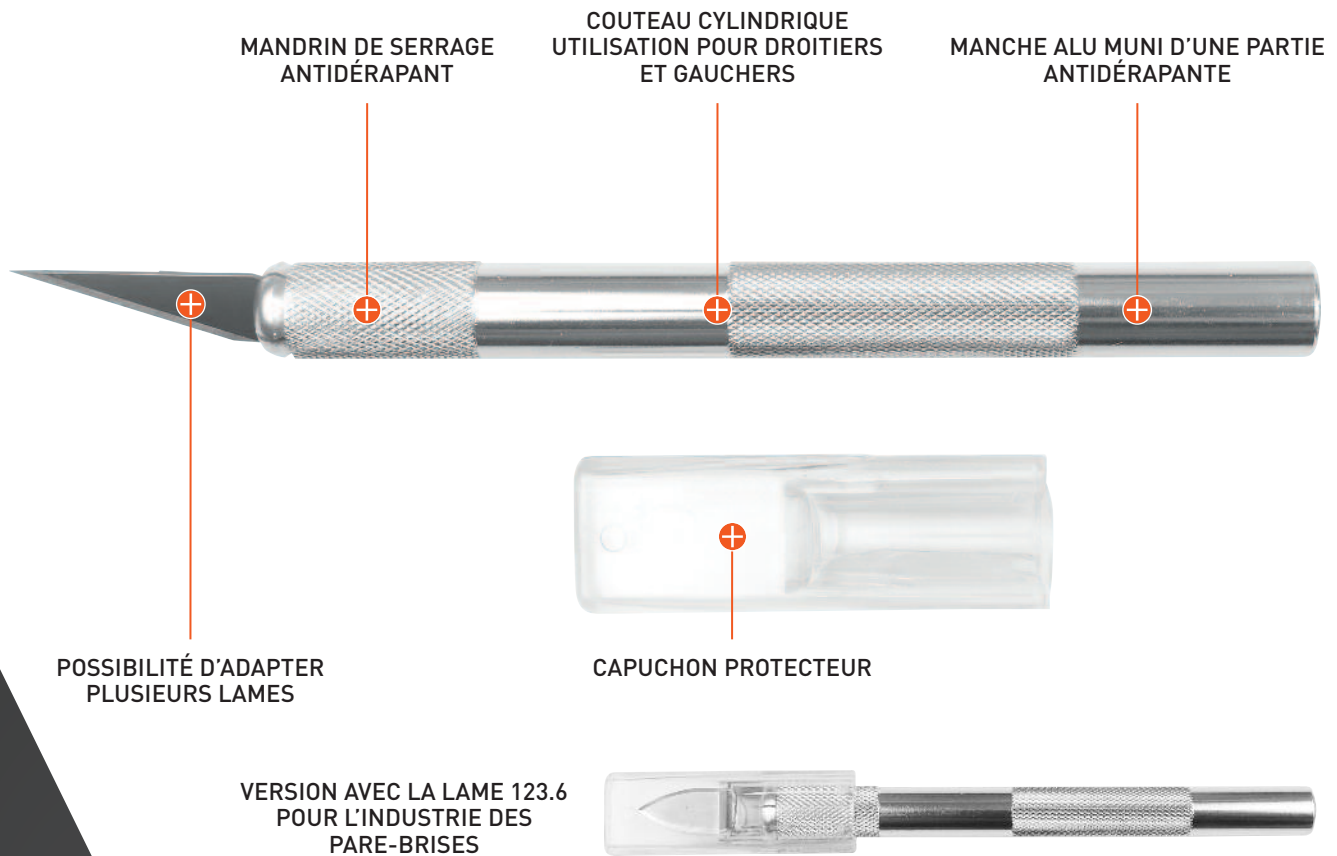


RÉSISTANT AUX PRODUITS  
LESSIVIELS

## FICHE TECHNIQUE

## PARFAITE PRISE EN MAIN POUR LE TRAVAIL DE PRÉCISION

- LE CAPUCHON TRANSLUCIDE PERMET DE BIEN VISUALISER LE TRANCHANT DE LA LAME AVANT DE LE RETIRER.



## ATOUTS



LIVRÉ AVEC UNE LAME DROITE  
REF 128.6



LÉGER ET TRÈS RÉSISTANT



TRÈS MANIABLE



AMBIDEXTRE

## FONCTIONNALITÉS DU PRODUIT



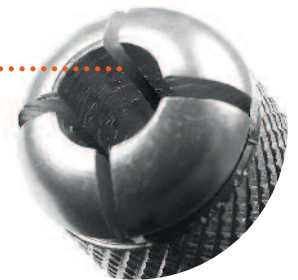
Pour l'ébavurage et la coupe de matières souples



Pour la coupe des films plastiques épais, PVB

### COUPEAU MULTI-USAGE : ÉBAVURER, DÉTOURER, DÉCAROTTER ET COUPER LE PLASTIQUE SOUPLE ET LE PAPIER

Bien insérer la lame dans l'évidement



#### AUTRES CARACTÉRISTIQUES

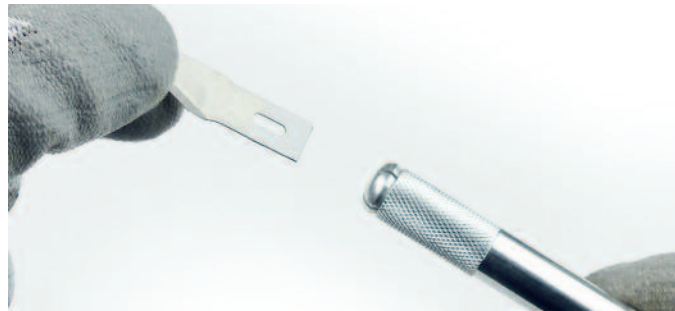
- Idéal pour tout travail de précision.
- Idéal pour le travail d'ébavurage en salle d'assemblage des pare-brises.
- Permet de découper en rotation.
- Aucun contact avec la lame au repos avec le capuchon protecteur.
- 6 types de lame possibles.
- Changement de lame facile par l'avant.
- Facile d'utilisation pour droitier et gaucher.
- Résiste à l'acétone et aux produits lessiviels.

## CHANGEMENT DE LAME

**01/**Dévisser le mandrin de serrage.



**02/**Sortir délicatement et avec précaution la lame par le dos.

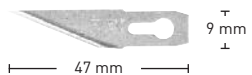


**03/**Insérer la nouvelle lame dans les encoches et revisser le mandrin de serrage.



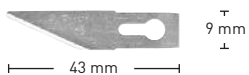
## LAMES

### COUTEAU LIVRÉ AVEC

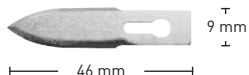


**REF 128.6** Ep. 0,6 mm  
Lame en acier supérieur.

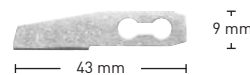
### LAMES DISPONIBLES



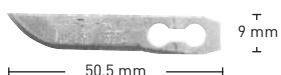
**REF 128A.6** Ep. 0,6 mm  
Lame en acier supérieur.



**REF 123.6** Ep. 0,6 mm  
Lame en acier supérieur.



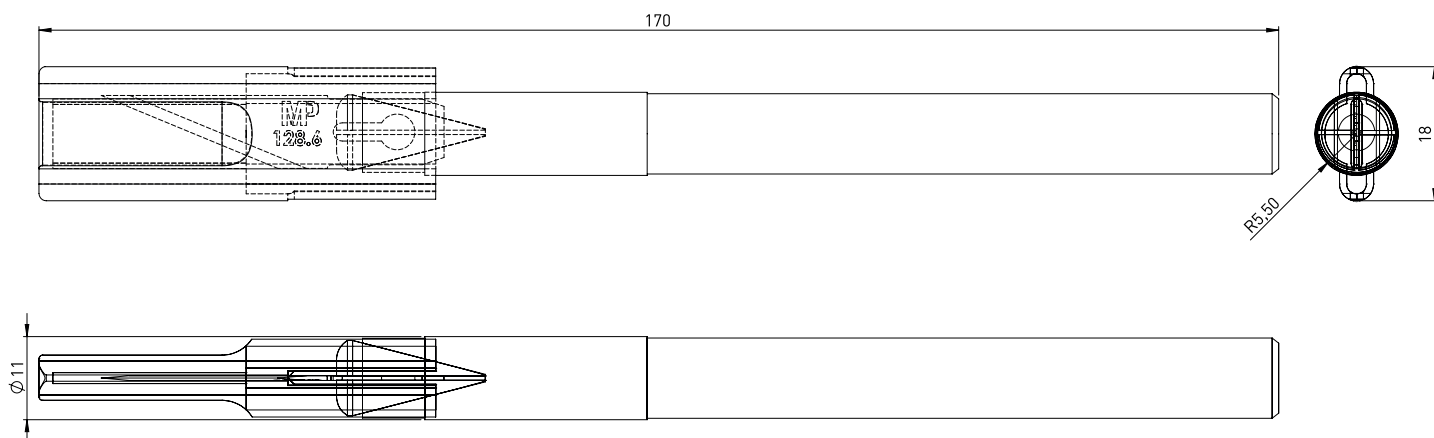
**REF 182.6 F** Ep. 0,6 mm  
Lame en acier supérieur.



**REF 192.6** Ep. 0,6 mm  
Lame en acier supérieur.

Réf. lame	Désignation	Type	Dimensions (en mm)			Angle d'aiguisage	Dureté
			Longueur	Largeur	Epaisseur		
128.6	Lame droite	Acier haute teneur en carbone	47	9	0,6	22°	62,5 Hrc
128A.6	Lame droite bout arrondi	Acier haute teneur en carbone	43	9	0,6	30°	62,5 Hrc
123.6	Lame 2 côtés tranchants	Acier haute teneur en carbone	46	9	0,6	28°	63 Hrc
182.6	Lame droite	Acier haute teneur en carbone	43	9	0,6	26° - 36°/30°	63,2 Hrc
192.6	Lame spéciale	Acier haute teneur en carbone	50,5	9	0,6	28°	63,4 Hrc

## PLAN TECHNIQUE (en mm)



Type de condit	Poids unitaire	Dimensions (en mm) Long. • Larg. • Ep.	Nombre par condit	Nbre de pièces composantes	Accessoires	Matière	Coloris
EN VRAC	31 g	170 x 18 x 11	10	4 pièces	Corps	Aluminium	Gris métal
					Mandrin de serrage	Aluminium	Gris métal
					Capuchon	PS	Blanc translucide
					Lame 128.6	Acier haute teneur en carbone	Gris métal

**MP**  
MURE & PEYROT

MURE & PEYROT  
25, rue Roger Touton • BP 50120  
Parc d'Activités Bordeaux Nord  
33041 BORDEAUX CEDEX - FRANCE

Tél. : +33 (0)556 693 200 / Fax : +33 (0)556 693 202 / E-mail : mail@mure-peyrot.com

RETROUVEZ TOUTES LES INFORMATIONS SUR  
[MURE-PEYROT.COM](http://MURE-PEYROT.COM)